

LWS 3F



Návod na instalaci, seřízení a užívání
vážícího systému Ametal LWS 3F

1. VÝROBCE

Ametal - Lift Components

Y. Dudullu, Edep sok.Å No: 42
34775 Umraniye- ISTANBUL
TURKEY
Tel.: + 90 216 420 24 77 pbx (136)
Fax: + 90 216 313 81 10
e-mail: sales@ametal.com
www.ametal.com

2. DOVOZCE

Global Elevators, s.r.o.

Masarykovo nám. 508, 533 41 Lázně Bohdaneč,
skladový areál Křimice
322 00 Plzeň
Česká Republika
Tel.: 377822217, Fax: 377822340
Václav Šůcha, tel.: 606 640 335, e-mail: sucha@globalelevators.cz
Ing. Petr Vlach, tel.: 606 640 336, e-mail: vlach@globalelevators.cz
www.globalelevators.cz

3. OBECNĚ

Návod poskytuje pokyny pro manipulaci, montáž, seřízení, obsluhu a údržbu výtahového vázícího systému LWS 3F. Tento návod neposkytuje pokyny pro montáž, seřízení, nebo údržbu výtahového zařízení jako celku.



Předpokládá se, že všechny činnosti budou vykonávat osoby poučené a znalé zásad provádění prací na výtahovém zařízení, a že budou vybaveny odpovídajícími prostředky a náradím.



Řídící jednotka a propojovací krabice jsou opatřeny pečetí od výrobce, pokud bude pečeť porušena nebo odstraněna, není možné uplatňovat u výrobce nebo dovozce reklamaci

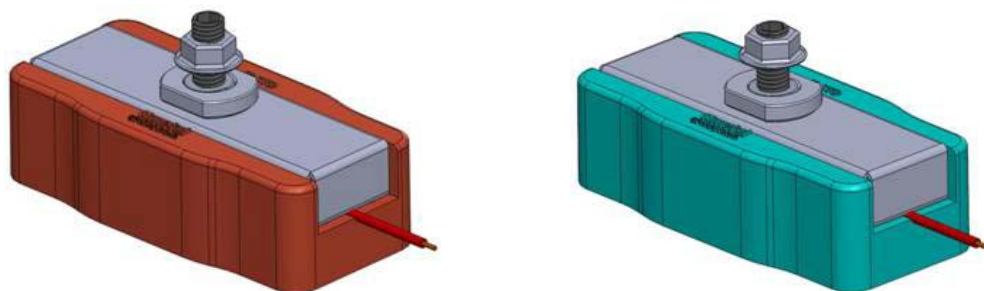
4. POPIS LWS 3F VÁŽÍCÍHO SYSTÉMU PRO VÝTAHY

Vážící systém LWS 3F váží celkovou hmotnost přepravovaných osob a nákladu v kabině výtahu a předává o tom informace výtahovému rozvaděči.

Zatížení kabiny je měřeno pomocí snímačů umístěných mezi nosným rámem a podlahou kabiny. Jestliže je měřené zatížení pod nebo nad nastavenou hodnotou předává tuto informaci výtahovému rozvaděči.

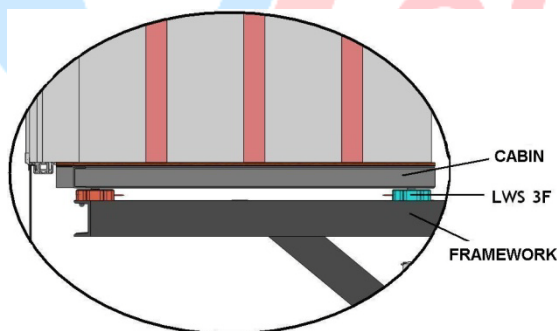
5. INSTALACE VÁŽÍČÍHO SYSTÉMU

Vážicí systém LWS 3F obsahuje 4ks snímačů (viz obr.1), které jsou v provedení 2ks oranžové barvy a 2ks tyrkysové barvy.

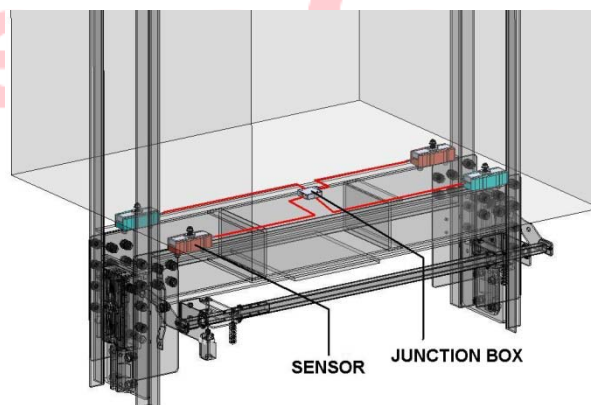


Obr.1 Snímače

Tyto snímače se umísťují diagonálně mezi rám a podlahu kabiny (viz obr.2 a 3). Je velmi důležité, aby snímače byly umístěny vodorovně a při jejich dotažení na rám nedošlo k jejich „ohnutí“. Snímače jsou již z výroby propojeny kabely s dostatečnou délkou pro instalaci na běžných výtahových kabinách.



Obr.2 Umístění snímače mezi rám a podlahu



Obr.3 Diagonální rozmístění snímačů

Po instalaci snímačů připevněte propojovací krabici na vhodné místo pod podlahou. Kabel z propojovací krabice ved'te do řídicí jednotky, kterou umístíte na DIN lištu (součást balení) v revizní jízdě nebo v tlačítkovém panelu.

6. Vážicí systém LWS 3F má 3 výstupy:

OL 804	= hodnota přetížení
FL 805 (803)	= hodnota plného zatížení
ML 802	= hodnota minimálního zatížení

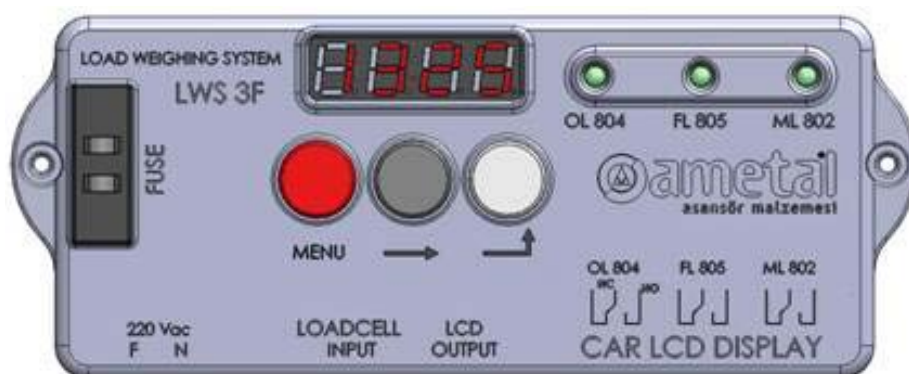
7. Technické parametry:

Pracovní napětí	: 220V AC 50Hz
Počet kontaktů	: 3 (804 - 805 (803) - 802)
Kontakt rozsahy	: 10A 120V AC / 7A 240V AC
Zatížení	: 2000 kg (bez váhy kabiny a rámu) se 4 propojenými snímači : 4000 kg (s dalšími 4 nezapojenými snímači)
Pracovní teplota	: od -10°C do 50°C
Váha	: 0,6 kg/sensor
Pojistky	: 250 mA
Citlivost	: ± 2%

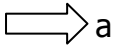

8. Instalace:

Snímače se umísťují mezi nosný rám a podlahu kabiny ve dvojicích - tyrkysové a oranžové snímače jsou vždy umístěny diagonálně (viz obr č.3). Po instalaci snímačů umístěte kovovou propojovací krabici se sběrníci (Junction box) na vhodné místo pod podlahou kabiny a řádným způsobem zajistěte všechny propojovací kabely. Pak propojte propojovací krabici s řídicí jednotkou - konektor LOADCELL INPUT. Dle elektrického schématu zapojení výtahu připojte kabely výstupů - konektor OL 804, FL 803 (805), ML 802. Připojte napájecí kabel - konektor 220 Vac. Po rozsvícení displeje můžete začít jednotku programovat.

9. Tlačítka a programování:




Obr.4 Řídicí jednotka

Na řídicí jednotce jsou 3 tlačítka s označením MENU,  a .
Všechna 3 tlačítka se používají k programování.

MENU : používá se k změně sekce


 : používá se k pohybu v sekci a změně číslic

 : používá se k přírůstku a potvrzení





Před začátkem programování provedte všechna elektrická propojení a odstraňte všechny předměty z kabiny.

10. Programování:

KROK 1




Pomocí tlačítka MENU přejděte do sekce dArA a krátce stiskněte tlačítko . Čekejte do doby než se na displeji objeví 0000. V tomto okamžiku byla zvážena a uložena hmotnost kabiny do paměti řídicí jednotky.




KROK 2

Po změření a uložení dArA hodnoty, postupně přejděte do sekce 804 (přetížení), 805 (803) (plné zatížení) a 802 (minimální zatížení) a ručně nastavte požadované hodnoty. V případě, že jsou hodnoty nižší než 1000kg musí být na začátku 0 (320kg = 0320). Jestliže chcete nastavit hodnotu přetížení, pomocí tlačítka MENU přejděte do sekce 804 a stiskněte  tlačítko. Na displeji uvidíte blikat první číslici, použitím  tlačítka můžete postupně změnit všechny číslice. Pomocí  změníte číslo. Když číslice přestanou blikat, změnu nastavení uložte pomocí tlačítka .

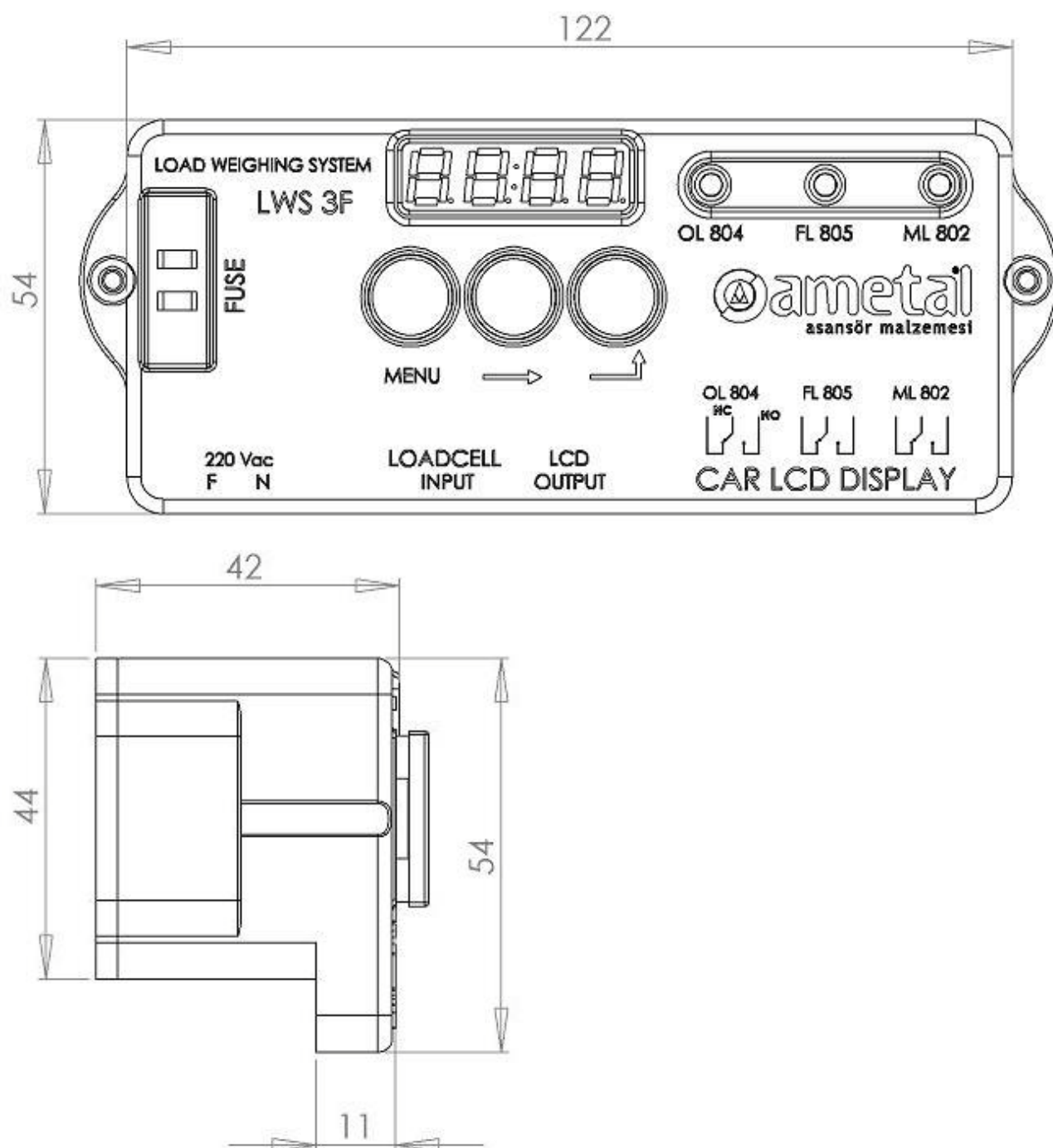
Příklad nastavení LWS 3F:

Nosnost výtahu je 400kg, tuto hodnotu budeme brát jako plné zatížení, dle bezpečnostních pravidel pro konstrukci a instalaci výtahů je přetížení 10% z nosnosti výtahu, tedy 440kg. Minimální zatížení kabiny je 35kg.

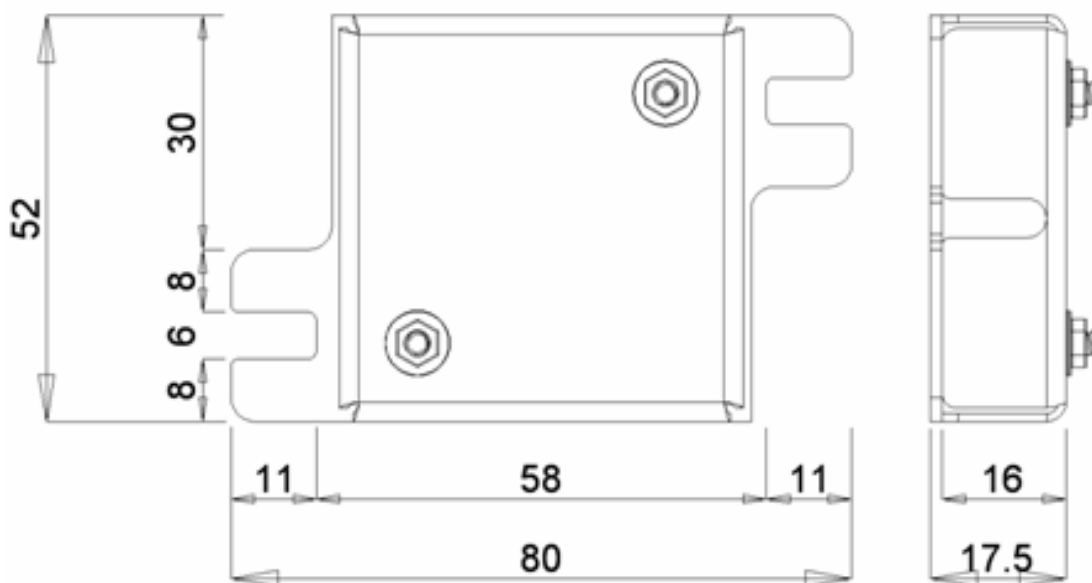
V souladu s výše uvedeným provedeme nejdříve uložení váhy kabiny pomocí MENU v sekci dArA, potom pomocí tlačítka MENU přejdeme do sekce 804, kde stiskneme tlačítko , napíšeme 0440, opět tlačítko  a potvrdíme uložení .

Pomocí tlačítka MENU přejdeme do sekce 805 (803) stiskneme tlačítko , napíšeme 0440, opět tlačítko  a potvrdíme uložení .

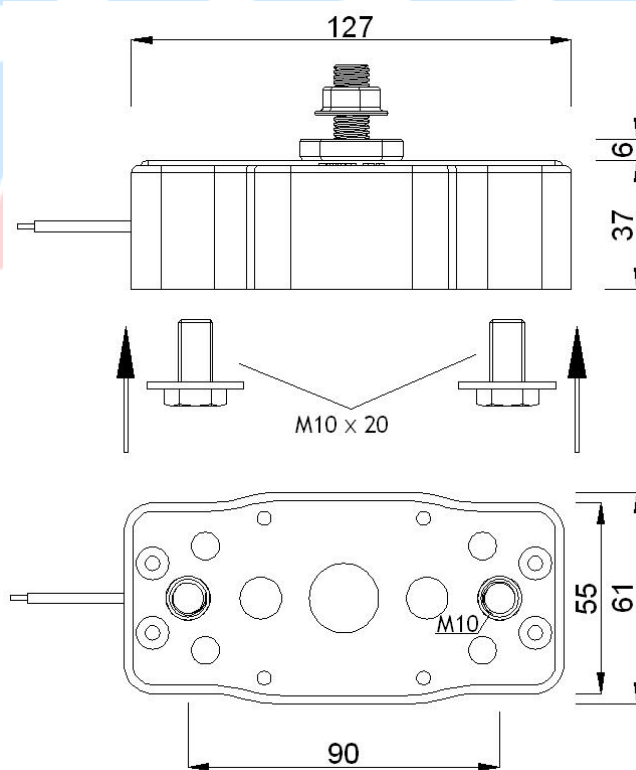
11. Rozměrové nákresy:



Obr.5 Rozměry řídicí jednotky



Obr.6 Rozměry propojovací krabice



Obr.6 Rozměry snímače

12. Obsah balení:

- 1ks řídicí jednotka
- 2ks snímač oranžový
- 2ks snímač tyrkysový
- 1ks propojovací krabice
- sada propojovací kabely
- 1ks DIN lišta
- 1ks šablona otvorů snímače
- 4ks konektor
- sada spojovací materiál

